

**Механические свойства алюминиевых сплавов**

Марка алюминия и алюминированного сплава и плакировка	Состояние материала листов	Обозначение сплава и состояние материала	Состояние испытываемых образцов	Толщина листа, мм	Механические свойства при растяжении		
					Временное сопротивление $\sigma_1$ , МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )	Предел текучести $\sigma_{0,2}$ , МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )	Относительное удлинение при
А7, А6, А5, А0, АДО, АД1, АДОО, АД	Отожженные	А7М, А6М, А5М, А0М, АД0М, АД1М, АД00М, АДМ	Отожженные	От 0,3 до 0,5 Св. 10,5 » 0,9 » 0,9 » 10,5	60 (6,0) 60 (6,0) 60 (6,0)	-	20,0 25,0 30,0
	Полунагартованные	А7Н2, А6Н2, А5Н2, А0Н2, АД0Н2, АД1Н2 АД00Н2, АДН2	Полунагартованные	От 0,8 до 4,5	100 (10,0)	-	6,0
	Нагартованные	А7Н, А6Н, А5Н, А0, АД0Н, АД1Н АД00Н, АДН	Нагартованные	От 0,3 до 0,8 Св. 0,8 » 3,5 » 3,5 » 10,5	145 (15,0) 145 (15,0) 130 (13,0)	-	3,0 4,0 5,0
	Без термической обработки	А7, А6, А5, А0, АДО, АД 1, АДОО, АД	Без термической обработки	От 5,01 до 10,5	70 (7,0)	-	15,0
АМц, АМцС	Отожженные	АМцМ, АМцСМ	Отожженные	От 0,5 до 0,7 Св. 0,7 » 3,0 » 3,0 » 10,5	90 (9,0) 90 (9,0) 90 (9,0)	-	18,0 22,0 20,0
	Полунагартованные	АМцШ, АМцСШ	Полунагартованные	От 0,5 до 3,5 Св. 3,5 » 4,0	145 (15,0) 145 (15,0)	-	5,0 6,0
	Нагартованные	АМцН, АМцСН	Нагартованные	0,5 Св. 0,5 до 0,8 Св. 0,8 до » 1,2 до 4,0	185 (19,0) 185 (19,0)	-	1,0 2,0 3,0
	Нагартованные	АМцН, АМцСН	Нагартованные		185 (19,0)	-	4,0
	Без термической обработки	АМц, АМцС	Без термической обработки	От 5,0 до 10,5	100 (10,0)	-	10,0
ММ-3105	Нагартованные	ММН	Нагартованные	От 1,0 до 4,5	Не испытываются		
Д12	Отожженные	Д12М	Отожженные	От 0,5 до 4,0	155 (1,6,0)	-	14,0
	Полунагартованные	Д12Н2	Полунагартованные	От 0,5 до 4,0	220 (22,5)	-	3,0
АМг2	Отожженные	АМг2М	Отожженные	От 0,5 до 1,0 Св. 1,0 до 10,5	165 (17,0) 165 (17,0)	-	16,0 18,0
	Полунагартованные	АМг2Н2	Полунагартованные	От 0,5 до 1,0 Св. 1,0 до 4,0	235-314 (24,0-32,0) 235-314 (24,0-32,0)	145 (15,0) 145 (15,0)	5,0 6,0
	Нагартованные	АМг2Н	Нагартованные	От 0,5 до 1,0 Св. 1,0 » 40	265 (27,0) 265 (27,0)	215 (22,0) 215 (22,0)	3,0 4,0
	Без термической обработки	АМг2	Без термической обработки	От 5,0 до 10,5	175 (18,0)	-	7,0
АМг3	Отожженные	АМг3М	Отожженные	От 0,5 до 0,6 Св. 0,6 » 4,5 » 4,5 » 10,5	195 (20,0) 195 (20,0) 185 (19,0)	90 (9,0) 100 (10,0) 80 (8,0)	15,0 15,0 15,0
	Полунагартованные	АМг3Н2	Полунагартованные	От 0,5 до 1,0 Св. 1,0 » 4,0	245 (25,0) 245 (25,0)	195 (20,0) 195 (20,0)	7,0 7,0
	Без термической обработки	АМг3	Без термической обработки	От 5,0 до 6,0 Св. 6,0 » 10,5	185 (19,0) 185 (19,0)	80 (8,0) 80 (8,0)	12,0 15,0
АМг5	Отожженные	АМг3М	Отожженные	От 0,5 до 0,6	275 (28,0)	135 (14,0)	15,0

Марка алюминия и алюминированного сплава и плакировка	Состояние материала листов	Обозначение сплава и состояние материала	Состояние испытываемых образцов	Толщина листа, мм	Механические свойства при растяжении		
					Временное сопротивление $\sigma_1$ , МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )	Предел текучести $\sigma_{0,2}$ , МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )	Относительное удлинение при
АМгбБ, АМгб	Без термической обработки	АМг5	Без термической обработки	Св. 0,6 » 4,5 Св. 4,5 до 10,5	275 (28,0) 275 (28,0)	145 (15,0) 130(13,0)	15,0 16,0
				От 5,0 до 6,0 Св. 6,0 » 10,5	275 (28,0) 275 (28,0)	130(13,0) 130(13,0)	12,0 15,0
АМгбБ, АМгб	Отожженные	АМгбБМ, АМгбМ	Отожженные	От 0,5 до 0,6 Св. 0,6 » 10,5	306(31,0) 315(32,0)	145 (15,0) 155 (16,0)	15,0 15,0
	Без термической обработки	АМгбБ, АМгб	Без термической обработки	От 5,0 до 10,5	315(32,0)	155 (16,0)	15,0

АМгбУ	Отожженные	АМгбУМ	Отожженные	От 2,0 до 5,5	275 (28)	130(13,0)	15,0
АВ	Отожженные	АВМ	Отожженные	От 0,5 до 5,0 Св. 5,0 » 10,5	Не более 145 (15,0.) Не более 145 (15,0)	-	20,0 15,0
	Закаленные и естественно состаренные	АВТ	Закаленные и естественно состаренные	От 0,5 до 0,6 Св. 10,6 » 3,0 » 3,0 » 5,0 » 5,0 » 10,5	195 (20,0) 195 (20,0) 195 (20,0) 175 (18,10)	-	18,0 20,0 18,0 16,0
	Закаленные и искусственно состаренные	АВТ1	Закаленные и искусственно состаренные	От 0,5 до 5,0 Св. 5,0 » 10,5	295 (30,0) 295 (30,0)	-	10,0 8,0
	Без термической обработки	АВ	Закаленные и естественно состаренные	От 5,0 до 10,5	175 (18,0)	-	14,0
От 5,0 до 10,5				295 (30,0)	-	7,0	
ДЛ	Отожженные	Д1АМ	Отожженные	От 0,5 до 1,9 Св. 1,9 » 10,5	145-225 (15,0- 23,10) 145-235 (15,10-24,0)	-	12,0 12,0
	Закаленные и естественно состаренные	Д1АТ	Закаленные и естественно состаренные	От 0,5 до 1,9 Св. 1,9 » 10,5	365 (37,0) 375 (38,0)	185 (19,0) 195(20,0)	15,0 15,0
	Без термической обработки	Д1А	Закаленные и естественно состаренные	От 5,0 до 10,5	365 (36,0)	185 (19,0)	12,0
Д16Б, Д1б	Отожженные	Д16БМ,Д16М	Отожженные	От 5,0 до 10,5	145-235 (16,0- 24,0.)	-	10,0
	Закаленные и естественно	Д16БТ,Д16Т	Закаленные и естественно состаренные	От 0,5 до 1,5 Св. 1,5 » 6,0 » 6,0 » 10,5	440 (45,0) 440 (45,0) 440 (45,0)	290 (29,5) 290 (29,5) 290 (29,5)	13,0 11,0 10,0
	Нагартованные после закалки и естественного старения	Д16БТН,Д16ТН	Нагартованные после закалки и естественного старения	От 1,5 до 3,0 Св. 3,0 » 7,5	475 (48,5) 475 (48,5)	360 (36,5) 360 (36,5)	10,0 8,0
ДГБЛ	Отожженные	Д16АМ	Отожженные	От 0,5 до 1,9 Св. 1,9 » 10,5	145-225 (15,0- 23,0) 145-235 (15,0-24,0)	-	10,0 10,0
	Закаленные и	Д16АТ	Закаленные и	От 0,5 до 1,9	405 (41,5)	270 (27,5)	13,0

Марка алюминия и алюминиевого сплава и плакировка	Состояние материала листов естественно	Обозначение сплава и состояние материала	Состояние испытываемых образцов естественно состаренные	Толщина листа, мм	Механические свойства при растяжении		
					Временное сопротивление О1, МПа (кгс/мм2)	Предел текучести СГ0,2, МПа (кгс/мм2)	Относительное удлинение при
				Св. 1,9 » 6,0 » 6,0 » 10,5	425 (43,5) 425 (43,5)	275 (28,0) 275 (28,0)	11,0 10,0
	Без термической обработки	Д16А	Закаленные и естественно состаренные	От 5,0 до 10,5	415 (42,0)	255 (26,0)	10,0
Д16А	Нагартованные после закалки и естественного старения	Д16АТН	Нагартованные после закалки и естественного старения	От 1,5 до 1,9 Св. 1,9 » 7,5	425 (43,5) 455 (46,5)	335 (34,0) 345 (35,0)	10,0 8,0
Д16У	Отожженные	Д16УМ	Отожженные	От 0,5 до 1,9 Св 1,9 » 4,0	130-225 (13,0- 23,0) 130-235 (13,0-24,0)	-	10,0 10,0
	Закаленные и естественно состаренные	Д16УТ	Закаленные и естественно состаренные	От 0,5 до 1,9 Св. 1,9 » 4,0	365 (37,0) 405 (41,5)	230 (23,5) 270 (27,5)	13,0 13,0
В95Д	Отожженные	В95АМ	Отожженные	От 0,5 до 110,5	Не более 245 (25,0)	-	10,0
	Закаленные и искусственно состаренные	В95АТ1	Закаленные и искусственно состаренные	От 0,5 до 1,9 Св. 1,9 » 6,0 » 6,0» 110,5	480 (49,0) 490 (50,0) 490 (50,0)	400 (41,0) 410 (42,0) 410 (42,0)	7,0 7,0 6,0
	Без термической обработки	В95А	Закаленные и искусственно состаренные	От 5,0 до 10,5	490 (50,0)	410 (42,0)	6,0

B96-2A, B95-2Б, B95-1A, B95-1, АКМБ, АКМА, АКМ	Отожженные	B95-21AM, B95-2BM, B95-1AM, АКМБМ, АКМАМ, АКММ	Отожженные	От 1,0 до 10,5	Не более 245 (25,0)	-	10,0
B95 2A, B95-2Б, B95-1A, B95-1, АКМБ, АКМА, АКМ	Нагартованные	АКМАН	Нагартованные	От 0,8 до 4,0	Не испытываются		
	Закаленные и естественно состаренные	B95-2AT, B95-1AT, АКМАТ	Закаленные и естественно состаренные	От 1,0 до 10,5	315(32,0)	-	10,0
	Без термической обработки	B95-2A B95-1A, B95-1, АКМА	Без термической обработки	От 5,0 до 10,5	315(32,0)	-	10,0
1915	Отожженные	1915M	Отожженные	От 1,0 до 4,5	Не более 245 (25,0)	-	10
	Закаленные и естественно состаренные	1915T	Закаленные и естественно состаренные в течение 30-35 суток	От 1,0 до 10,5	315(32,0)	195 (20,0)	10
	Закаленные и естественно состаренные	1915T	Закаленные и естественно состаренные в течение 2-4 суток	От 1,0 до 10,5	275 (28,0)	165 (17,0)	10
	Без термической обработки	1915	Закаленные и естественно состаренные в течение 30-35 суток	От 5,0 до 10,5	315(32,0)	195 (20,0)	10
	Без термической обработки	1915	Закаленные естественно состаренные в	От 5,0 до 10,5	265 (27,0)	165 (17,0)	10

Марка алюминия и алюминиевого сплава и плакировка	Состояние материала листов	Обозначение сплава и состояние материала	Состояние испытываемых образцов	Толщина листа, мм	Механические свойства при растяжении		
					Временное сопротивление $\sigma_1$ , МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )	Предел текучести $\sigma_{0,2}$ , МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )	Относительное удлинение при
					Не менее		
			течение 2-4 суток				
ВД1А, ВД1Б, ВД1	Отожженные	ВД1АМ, ВД1М, ВД1БМ	Отожженные	От 0,8 до 10,5	Не более 245 (25,0)	-	10,0
	Закаленные и естественно состаренные	ВД1АТ, ВД1Т, ВД1БТ	Закаленные и естественно состаренные	От 0,8 до 10,5	335 (34,0)	-	12,0
	Нагартованные	ВДШ, ВД1АН, ВД1БН	Нагартованные	От 0,8 до 4,0	Не испытываются		
	Без термической обработки	ВД1, ВД1А, ВД1Б	Без термической обработки	От 5,0 до 10,5	335 (34,0)	-	12,0

**Примечания:**

1. По требованию потребителя отомсненные листы из алюминия изготавливаются с временным сопротивлением не более 110 МПа (11 кгс/мм<sup>2</sup>).

2. Листы из сплава марки АМц толщиной от 1,0 до 4,0 мм в полунангартованном состоянии по требованию потребителя изготавливают с временным сопротивлением от 147МПа (15,0 кгс/мм<sup>2</sup>) до 196МПа (20,0 кгс/мм<sup>2</sup>).

08136, Украина

Киев, Киево-Святошинский рн, Крюковщина  
ул. Балукова, 1 а

Тел.: +38 (044) 255-17-77, +38 (044) 50-48-48-6

Факс: +38 (044) 234-0-234

Моб.: +38 (067) 545-29-23 Алексей

e-mail: info@amtt.ua

www.alumall.com.ua